

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2005 年 8 月 18 日 (18.08.2005)

PCT

(10) 国際公開番号  
WO 2005/075051 A1

(51) 国際特許分類<sup>7</sup>: B01D 39/14, B01J 35/04, 37/02

(21) 国際出願番号: PCT/JP2005/002528

(22) 国際出願日: 2005 年 2 月 10 日 (10.02.2005)

(25) 国際出願の言語: 日本語

(26) 国際公開の言語: 日本語

(30) 優先権データ:  
特願2004-033940 2004 年 2 月 10 日 (10.02.2004) JP

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社キャタラー (CATALER CORPORATION) [JP/JP]; 〒4371492 静岡県小笠郡大東町千浜 7 8 0 0 番地

Shizuoka (JP). トヨタ自動車株式会社 (TOYOTA JIDOSHA KABUSHIKI KAISHA) [JP/JP]; 〒4718571 愛知県豊田市トヨタ町 1 番地 Aichi (JP).

(72) 発明者; および

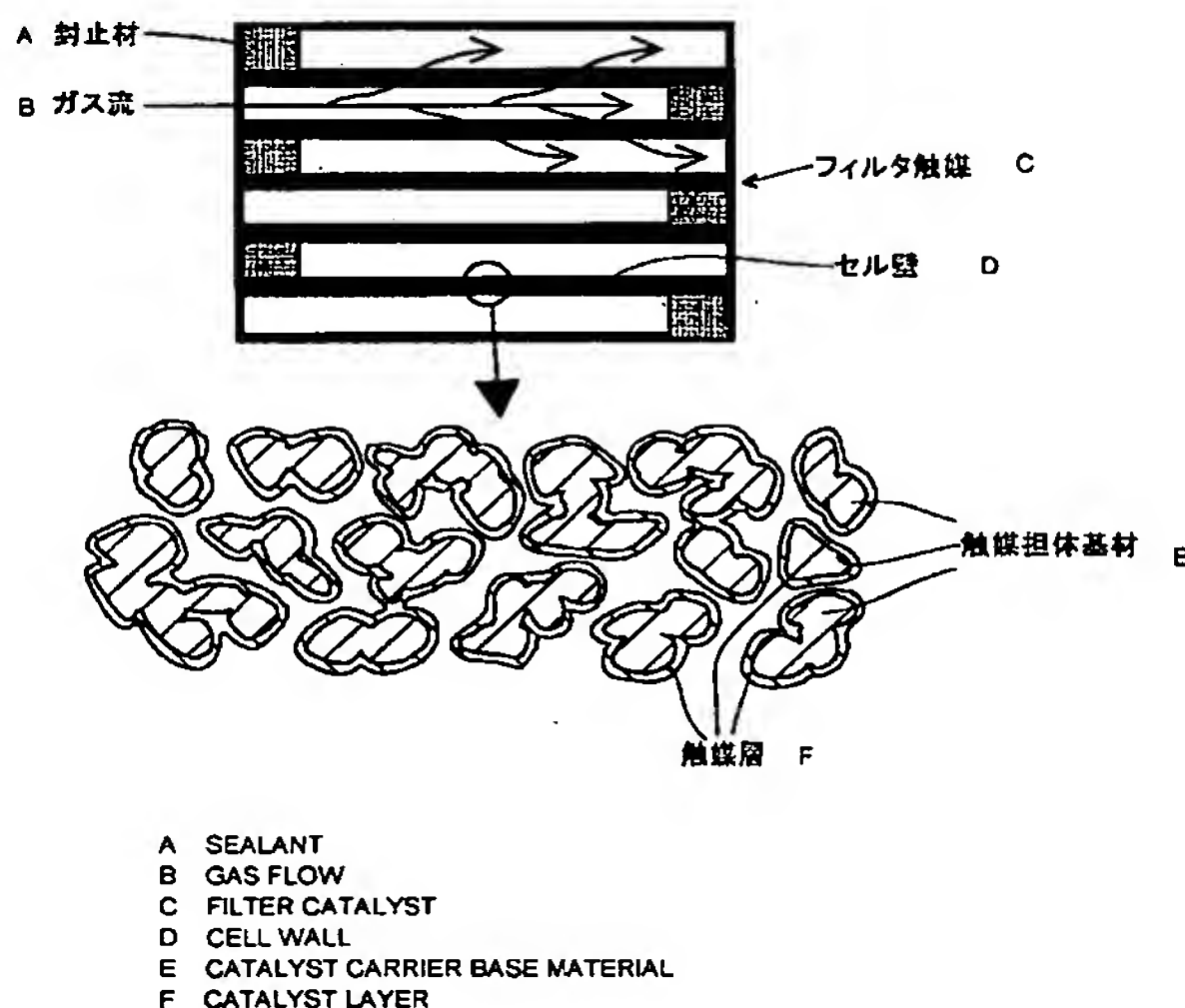
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 辻 誠 (TSUJI, Makoto) [JP/JP]; 〒4371492 静岡県小笠郡大東町千浜 7 8 0 0 番地 株式会社キャタラー内 Shizuoka (JP). 沖 大祐 (OKI, Daisuke) [JP/JP]; 〒4371492 静岡県小笠郡大東町千浜 7 8 0 0 番地 株式会社キャタラー内 Shizuoka (JP). 仙田 幸二 (SENDA, Koji) [JP/JP]; 〒4718571 愛知県豊田市トヨタ町 1 番地 トヨタ自動車株式会社内 Aichi (JP).

(74) 代理人: 大川 宏 (OHKAWA, Hiroshi); 〒4500002 愛知県名古屋市中村区名駅 3 丁目 2 番 5 号 Aichi (JP).

[続葉有]

(54) Title: PRODUCTION METHOD FOR FILTER CATALYST

(54) 発明の名称: フィルタ触媒の製造方法



(57) Abstract: A production method for a filter catalyst capable of producing a filter catalyst in which blocking of air holes by a catalyst layer is prevented. The production method for a filter catalyst comprises the step of spreading coating slurry on a catalyst carrier base material, the step of removing excessive coating slurry, and the step of drying/firing the coating slurry, characterized in that excessive coating slurry is removed by repeating the step of holding the axial-direction one end of the catalyst carrier base material and the other end with a pressure difference applied to between them and the step of holding the one end of the base material and the other end under the same pressure. The production method can produce a filter catalyst having a sufficient air permeability ensured and being free from a rise in pressure loss.

(57) 要約: 触媒層による通気孔の閉塞が抑制されたフィルタ触媒を製造することができるフィルタ触媒の製造方法を提供すること。本発明のフィルタ触媒の製造方法は、コーティングスラリーを触媒担体基材に塗布する工程と、過剰なコーティングスラリーを除去する工程と、コーティングスラリーを乾燥・焼成する工程と、を有するフィルタ触媒の製造方法において、過剰なコーティングスラリーの除去が、触媒担体基

[続葉有]



(81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ,

BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

— 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

材の軸方向の一方の端部と他方の端部との間に圧力差を付与した状態で保持する工程と、触媒担体基材の一方の端部と他方の端部とを同じ圧力で保持する工程と、を繰り返し施すことで行われることを特徴とする。本発明の製造方法は、十分な通気性が確保され、圧損の上昇を生じさせなくっているフィルタ触媒を製造できる。